



Technische Informationen Begehbarer Container

Standardkonfigurationen:

- 2 x 2.20 meter
- 3 x 2.20 meter
- 6 x 2.20 meter

Anwendung

Der begehbare Container ist eine vielseitige Lagerlösung, die für eine Vielzahl von Anwendungen entwickelt wurde. Er bietet eine sichere Lagerung für verschiedene Gegenstände, einschließlich Lithium-Ionen-Batterien, Großgeräte und kleine Elektrofahrzeuge.



Wesentliche Merkmale:

▪ **Sichere Lagerung:**

Der begehbare Container gewährleistet optimale Sicherheit bei der Lagerung von Lithiumbatterien, indem er strenge Sicherheitsstandards einhält und fortschrittliche Sicherheitssysteme integriert, darunter:

- Aerosol-Feuerunterdrückungssysteme: Verhindert Brandgefahren.
- Rauchererkennung: Frühzeitige Erkennung potenzieller Brandereignisse.

▪ **Anpassung:**

Diese Behälter können an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden und sind in verschiedenen Größen erhältlich, so dass sie sich sowohl für die Lagerung kleiner Lithium-Ionen-Batterien als auch für größere Geräte und kleine Elektrofahrzeuge eignen.

▪ **Feuerbeständigkeit:**

The Walk-In Container offers high fire resistance, with fire compartments providing up to 120 minutes of protection. This extended protection time allows for a timely response to potential fire incidents, minimizing damage.

Anpassungsfähigkeit an spezifische Bedürfnisse: Unsere begehbaren Container sind so konzipiert, dass sie anpassungsfähig und anpassbar sind, um Ihre spezifischen Projektanforderungen zu erfüllen. Wir wissen, dass jedes Projekt einzigartig ist, und wir sind bestrebt, maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Bedürfnisse zu bieten.

Optionale Merkmale: Der begehbare Container kann mit einer Vielzahl optionaler Funktionen ausgestattet werden, um seine Möglichkeiten zu erweitern, darunter:

- **Überdruckventil:** Die Explosionsentlastungspaneele sind so konzipiert, dass sie auf dem Dach des Behälters aktiviert werden können, um einen Druckaufbau zu verhindern und die Gefahr von Explosionen zu vermeiden.



- **Frostschutz:** Damit Ihr Container auch bei Kälte funktionsfähig bleibt.
- **Sprinkleranlagen:** Zusätzliche Sicherheit bei Brandfällen durch automatische Brandbekämpfung mit Wasser.
- **Erdungsbolzen:** Verhindert elektrostatische Entladungen und schützt empfindliche elektronische Geräte.
- **Aerosol-Feuerlöschsystem:** Automatischer Brandschutz mit fortschrittlicher Aerosol-Löschtechnik.
- **Rauchmelder:** Aktiviert das Alarmsystem, wenn Rauch in der Wohnung festgestellt wird. Fire Brigade Connection: Helping to coordinate fire protection efforts.
- **Alarmanlagen-Anzeige/Blinker:** Die Alarmanlage blinkt und ertönt, wenn ein Alarmsystem aktiviert wird.
- **Temperaturkontrolle:** Heizung, Kühlung oder Klimatisierung zur Aufrechterhaltung bestimmter Temperaturbereiche.
- **Beleuchtung:** Verbesserte Beleuchtung, um die Arbeitsbedingungen zu erleichtern oder die Sichtbarkeit zu gewährleisten.
- **Optionale oder zusätzliche Einlegeböden:** Maximierung der Lagerkapazität.
- **Open-Hold und selbstschließendes Türsystem:** Bietet Vielseitigkeit und Sicherheit.

