

LITHIUM-IONEN TRANSPORTBEHÄLTER TYP LIP-F 400-1



Sicherer Transport von beschädigten und kritisch defekten Lithium-Ionen-Batterien. Verpackung wurde getestet und erfüllt die Anforderungen des ADR/Verpackungsanweisung P 911 für **max. 14,7 kWh PHEV Batterien.**

- stabiler feuerverzinkter Grundrahmen, 4-seitig einfahrbar
- 100 mm Unterfahrhöhe
- Auffangwanne inkl. Brandschutzplatte zur Aufnahme von Elektrolyt
- 6 Zurrpunkte inkl. 3 Gurte
- **Abnehmbarer Deckel mit Brandschutzpaneel**
- 2 Handgriffe und 4 Kransösen zum Anheben der Deckels
- Winkelhebelverschlüsse sichern die Haube am Grundrahmen
- Positionierungshilfe



Einfahrtaschen-Innenmaße Grundrahmen (mm)

A	B	C
378	185	80

UN-ZULASSUNG

4A/X650/S/**/GB/6923

	Inhalt (m ³)	Außenmaße (LxBxH) (mm)	Innenmaße (LxBxH) (mm)	stapelbar	zul. Gesamtgewicht (kg)	Gewicht ca. (kg)
LIP-F 400-1	0,4	1590 x 1040 x 845	1290 x 760 x 405	max. Auflast 1950 kg	650	358

Oberfläche Haube/Deckel:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005