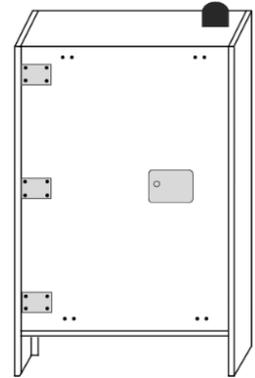


# Technisches Datenblatt

## LOXK1100

LOXK1100		
<b>Gewicht</b>		162,5 kg
<b>Höhe</b>	Außenmaße	1.126 mm
	Innenmaße	ca. 760 mm
	Inkl. Entlüftungssystem	ca. 1.175 mm
<b>Breite</b>	Außenmaße	ca. 760 mm
	Innenmaße	680 mm
<b>Tiefe</b>	Außenmaße	584 mm
	Innenmaße	500 mm
<b>Anschlussleistung</b>		1 x 230 V
<b>Maximale Belastung des Fachbodens</b>		70 kg



### Ausstattung

Der Lager- und Ladeschrank ist als Indoor-Anwendung für die sichere Lagerung und das Laden von Lithium-Ionen-Akkus konzipiert, wobei hauptsächlich Batterien für Fahrräder, Roller, Handwerkzeuge und dergleichen im Fokus stehen.

Technische Daten	
<b>Feuerbeständiger Lager- und Ladeschrank</b>	✓
<b>2 feuerfeste Einlegeböden</b> (Dies dient dazu, eine Brandausbreitung zwischen den verschiedenen Ebenen zu verhindern.)	✓
<b>Verstellbare Nivellierbeine</b>	✓
<b>Transformatorausparungen an allen Seiten</b>	✓
<b>Rauch- und Temperaturerkennung</b>	✓
<b>Alarmierung</b> (über Audio-Alarm und RGB-LED)	✓
<b>Anschluss für ein Abluftsystem</b> vorgesehen (Dadurch wird auch der Überdruck beseitigt.)	✓
<b>Aktive Belüftung</b> , um einen Hitzestau im Schrank zu verhindern	✓
<b>1 Ladestreifen</b> (Die Anzahl der Steckdosen hängt von der Art der Ladeleiste ab.)	✓
<b>1 selbstschließende Tür mit Schloss</b>	✓
<b>Der Anschluss ist für die kabelgebundene Verbindung der Feuerleitzentrale vorgesehen</b>	✓
<b>Mögliche Option: Aerosol-Löschanlage</b>	✓

