



SAFETY BATTbox S-1

FÜR DEFЕКTE/BESCHÄDIGTE LITHIUM-IONEN-BATTERIEN
ZUR LAGERUNG UND ZUM TRANSPORT GEEIGNET



Keine Einschränkungen
durch Trennwände o.ä.



Hohe Flexibilität in
den Batteriemäßen



Schnelles Verpacken mittels
zweier Kissen (LogBAGs)



Rauchgasdichter
Deckel

ANWENDUNGSGEBIETE



POWERTOOLS

Bau- & Gartengeräte · uvm.



CONSUMER ELECTRONICS

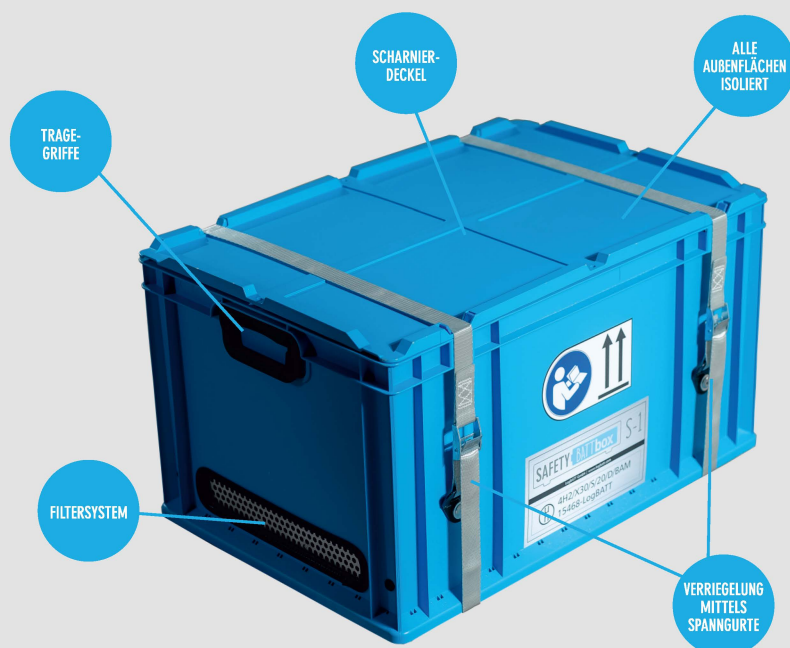
Heimelektronik · Modellbau · uvm.



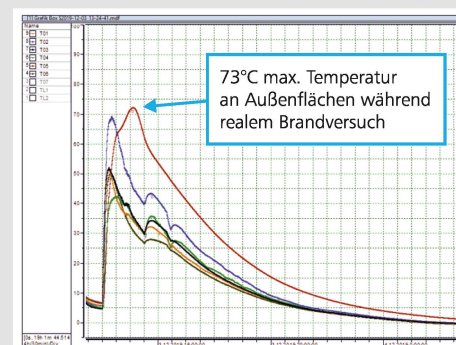
E-MOBILITY

E-Bike · E-Scooter · uvm.

SAFETY-BATTbox S-1



NACH ADR P911 GETESTET UND ZUGELASSEN



ALS TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER EINSETZBAR

- Gasmanagementsystem
- Einfaches Handling und schnelles Verpacken durch **LogBAGs** (nicht brennbar nach DIN 4102 und EN 13501-1)
- Keine aufwendigen und wartungsintensiven Zusatzsysteme
- Als stationärer Sicherheits- und Lagerbehälter einsetzbar
- UN-zertifizierte Gefahrgutverpackung (x-codiert), auch für Einsatz nach SV310 oder SV376 (ADR) geeignet
- Leckagemanagement für möglichen Elektrolytaustritt
- Stapelbar
- Entwicklung nach neuesten gefahrgutrechtlichen Auflagen (ADR, P911)
- Durch **reale Brandtests** nachgewiesen:
 - + Perfekte Wärmeisolation < 100°C am Außengehäuse im Havariefall
 - + Keine Flammenbildung und Austreten von Projektilen im Havariefall
 - + Gasmanagementsystem bei allen Behältervarianten:
 - Rauchgasführung nur durch Filtersystem und Austritt über definierte Öffnungen
 - Filterung von Fluorwasserstoff (HF)

TECHNISCHE DATEN

SafetyBATTbox	S-1
Außenmaße	600 x 400 x 340 mm
Innenmaße	480 x 280 x 180 mm
Leergewicht ca.	9,9 kg
Gehäuse	Kunststoff
Gasmanagementsystem	✓
Stapelbar	✓
Max. Zuladung	10 kg
Stand: 26.11.2024. Alle Angaben ohne Gewähr.	

