

# LITHIUM-IONEN TRANSPORTBEHÄLTER TYP LIP-F 830



**Sicherer Transport von kritisch defekten Lithium-Ionen-Batterien. Verpackung wurde getestet und erfüllt die Anforderungen des ADR/Verpackungsanweisung LP 906 für max. 42,2 kWh BEV Batterien.**

- stabiler feuerverzinkter Grundrahmen, 4-seitig einfahrbar
- 100 mm Unterfahrhöhe
- Auffangwanne inkl. Brandschutzplatte zur Aufnahme von Elektrolyt
- 10 Zurrpunkte inkl. 3 Gurte
- Haube aus Stahlblech mit Brandschutzpaneelen
- 2 Einfahrtaschen zum Anheben der Haube
- 4 Kranösen zum Anheben der Haube
- Bohrungen zum Anschlag von Schäkeln
- Winkelhebelverschlüsse sichern die Haube am Grundrahmen
- Positionierungshilfe
- Anfahrerschutz

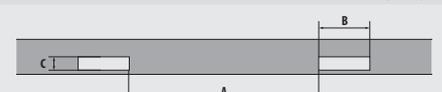


**Einfahrtaschen-Innenmaße Haube (mm)**



A	B	C
520	220	80

**Einfahrtaschen-Innenmaße Grundrahmen (mm)**



A	B	C
520	220	80

## UN-ZULASSUNG

UN 50A/X/\*\*\*\*/GB/BAUER-7465/2242/1195

	Inhalt (m <sup>3</sup> )	Außenmaße (LxBxH) (mm)	Innenmaße (LxBxH) (mm)	stapelbar	zul. Gesamtgewicht (kg)	Gewicht ca. (kg)
LIP-F 830	0,77	2180 x 1480 x 845	1840 x 1160 x 355	nicht stapelbar	1195	545

Oberfläche Haube:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005