



Technische Informationen Gestell-Container

Anmeldung

Wenn es um die sichere Lagerung von Lithium-Ionen-Batterien geht, bieten Regalcontainer eine äußerst praktische Lösung. Diese Container bieten mit ihrer gestapelten Lagerstruktur eine sichere Aufbewahrung für verschiedene Gegenstände mehrere entscheidende Vorteile, die sie zur idealen Wahl für die Verwaltung von Lithiumbatterien machen.



Wesentliche Merkmale:

- **Raumfahrt-Effizienz:** Regalcontainer sind ideal für die Lagerung einer großen Anzahl von Lithiumbatterien auf einer begrenzten Fläche. Sie bieten eine vertikale Lagerung, wodurch der verfügbare Platz optimal genutzt wird.
- **Organisation und Zugänglichkeit:** Rack-Container sind mit Regalen und Gestellen ausgestattet, die eine geordnete Lagerung ermöglichen. Dies erleichtert die Identifizierung und den Zugriff auf bestimmte Batterien, wenn sie benötigt werden.
- **Schnelle Identifizierung:** Dank ihres einfachen Designs ist es einfach, die verschiedenen Batterien zu identifizieren und zu überprüfen, was für eine effiziente Verwaltung entscheidend ist.

Anpassungsfähigkeit an spezifische Bedürfnisse: Unsere Rack-Container sind so konzipiert, dass sie anpassungsfähig und anpassbar sind, um Ihre spezifischen Projektanforderungen zu erfüllen. Wir wissen, dass jedes Projekt einzigartig ist, und wir sind bestrebt, maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen zu liefern.

Optionale Merkmale: Der Rack-Container kann mit einer Vielzahl optionaler Funktionen ausgestattet werden, um seine Möglichkeiten zu erweitern, darunter:

- **Überdruckventil:** Die Explosionsentlastungspaneele sind so konzipiert, dass sie auf dem Dach des Containers aktiviert werden können, um einen Druckaufbau zu verhindern und die Gefahr von Explosionen zu vermeiden.
- **Frostschutz:** Damit Ihr Container auch bei Kälte funktionsfähig bleibt.



- **Sprinkleranlage:** Zusätzliche Sicherheit bei Brandfällen durch automatische Feuerunterdrückung auf Wasserbasis.
- **Erdungsbolzen:** Verhindert elektrostatische Entladungen und schützt empfindliche elektronische Geräte.
- **Aerosol-Feuerlöschsystem:** Automatischer Feuerschutz mit fortschrittlicher Aerosol-Löschtechnik.
- **Rauchmelder:** Aktiviert das Alarmsystem, wenn Rauch in der Wohnung festgestellt wird.
- **Anschluss an die Feuerwehr:** Hilft bei der Koordinierung der Brandschutzmaßnahmen.
- **Alarmanlagen-Anzeige/Bake:** Die Alarmanlage blinkt und ertönt, wenn ein Alarmsystem aktiviert wird.
- **Temperaturregelung:** Bietet Heizung, Kühlung oder Klimatisierung zur Aufrechterhaltung bestimmter Temperaturbereiche.
- **Beleuchtung:** Verbesserte Beleuchtung zur Erleichterung der Arbeitsbedingungen oder zur Gewährleistung der Sichtbarkeit.
- **Optionale oder zusätzliche Fächer:** Maximierung der Lagerkapazität.
- **Open-Hold und selbstschließendes Türsystem:** Bietet Vielseitigkeit und Sicherheit.

